

DX420LC-5

Grande pelle avec chenilles



Référence : 195721

Descriptif :

Cette nouvelle pelle 40 tonnes offre la puissance et la productivité nécessaires pour gérer les travaux intensifs (terrassement à grande échelle, déplacement de roches, démolition, pétardage, chargement de camions et travaux de canalisations) propres aux domaines comme l'exploitation de mines et de carrières, la construction routière, les agrégats, la démolition, les travaux publics et la construction générale. Outre des moteurs Scania écoénergétiques, cette machine se dote de nouvelles caractéristiques exclusives et innovantes qui permettent de réduire encore davantage la consommation de carburant – de -6 % à -13 % en moyenne par rapport aux machines conformes à la norme Phase IIIB.



DX420LC-5 Caractéristiques techniques Poids opérationnel 42 600 kg Moteur Scania DC13 Puissance moteur 257 kW (344,6 CV) à 1 800 tr/min (SAE J1995) Débit maxi des pompes principales 2 x 335 l/m Nombre de cylindres 6 Vitesse de déplacement 3,1 / 5,1 km/h Force de traction max. 34,8 tonnes Godets 1,44 – 2,16 m³ Niveau sonore (intérieur / extérieur) 71 dB(A) - 106 dB(A) Largeur hors-tout 3 350 / 3 000 mm (largeur réduite) Hauteur hors-tout (avant std) 3 455 mm Longueur hors-tout (avant std) 11 750 mm Rayon de rotation arrière 3 760 mm Force d'arrachement au godet 24,2 t Force d'arrachement au balancier (avant std) 19,3 t Portée de fouille maxi (avant std) 11 495 mm Profondeur de fouille maxi (avant std) 7 740 mm Hauteur de fouille maxi (avant std) 10 820 mm

AVANTAGES

Une puissance synonyme de productivité : Une exceptionnelle fiabilité qui vous fait gagner du temps et de l'argent ; la puissance du moteur est exploitée de manière encore plus efficace par un nouveau système hydraulique à haut débit qui assure à la fois confort, souplesse et précision.

Une gestion de puissance optimisée : Equipée de moteurs Scania – renommés pour leur rendement énergétique, leur fiabilité et leur durée de vie en service de tout premier ordre, combinant une puissance exceptionnelle et un couple élevé à faibles régimes.

Un confort de première classe : Les faibles niveaux de bruits et vibrations garantissent un confort optimal à l'opérateur – l'air de la cabine est filtré pour garantir un environnement de travail sain.

Une efficacité optimale à portée de main : Les commandes ergonomiques et l'écran couleur vous offrent une maîtrise optimale de la machine.

Le nouvel écran à cristaux liquides TFT de 7" multifonction affiche toute une série d'informations techniques utiles, vous permettant de vérifier l'état et les réglages de la machine d'un simple coup d'œil.

Grâce aux manipulateurs sensibles et réactifs et aux commandes clairement agencées, vous pouvez travailler sans fatigue inutile, en toute confiance et en toute sécurité, pour un confort, une efficacité et une protection optimum.

Conçue pour travailler dur et longtemps : Châssis en X ultra robuste – conçu par analyse des éléments finis et simulation tridimensionnelle par ordinateur, le châssis en X garantit une intégrité structurelle et une longévité maximales.

[Lien vers la fiche du produit](#)